

无锡瑞美科斯车轮有限公司介绍 Wuxi RIMEX Wheel Co., Ltd.

加拿大：RIMEX Supply Ltd.

- 企业名称：无锡瑞美科斯车轮有限公司
- 法人代表：戴瑞克.哈里斯.威斯顿
- 成立日期：2005年08月19日
- 注册地址：江苏省无锡市惠山区前洲街道工业园万寿路16号
- 投资额：884万美元
- 年销售额：2.5亿RMB
- 员工人数：160名
- 工厂面积：一厂 22000m², 二厂 5000m²
- 企业性质：有限责任公司（外国法人独资）
- 经营内容：生产加工矿车和工程车辆的车轮及零部件；自营和代理各类商品和技术的进出口业务。

- 母公司：加拿大RIMEX SUPPLY LTD., 由Chris Weston于1976年成立，50年来专心一致从事矿车轮辋及相关产品的研发和生产。
- 总部和加拿大工厂位于加拿大BC省Langley，21个分公司分部于加拿大、美国、新加坡、印尼、澳洲、智利、南非等地，亚太总部位于新加坡。



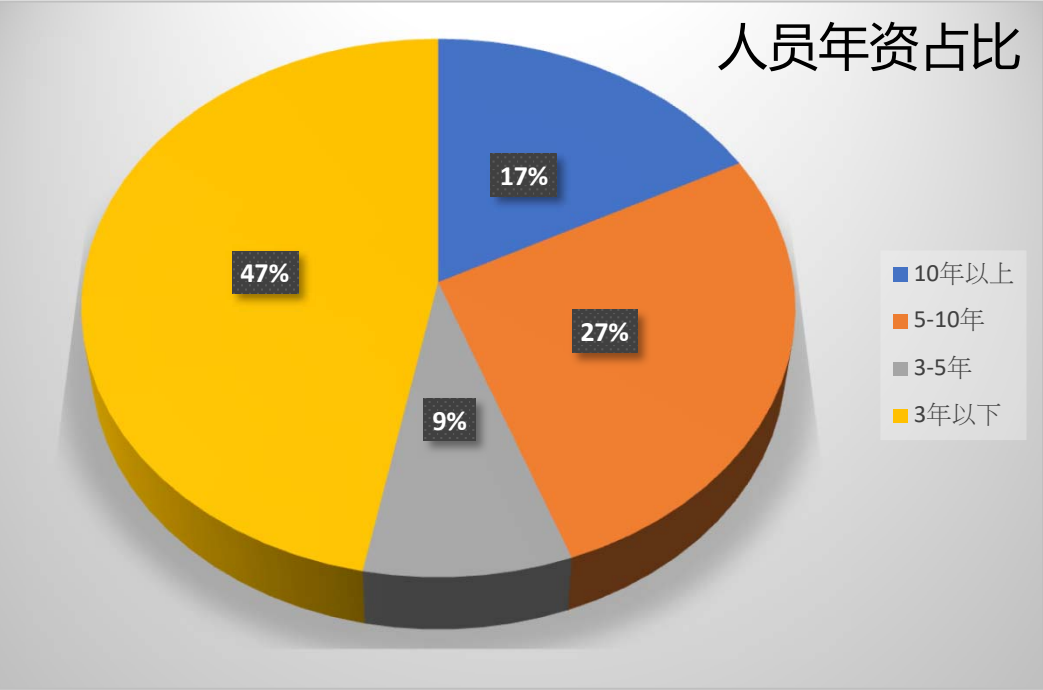
无锡公司团队及地理位置

无锡公司团队

人员分布	人数	占比
10年以上	28	17%
5-10年	44	27%
3-5年	14	9%
3年以下	76	47%
人员总数	162	

三年以上的员工占总人数的53%。
人力资源是我司最重要的资产，我们将工匠精神贯彻到底，提供客户最优质的产品。

人员年资占比



无锡公司地理位置

公司选址在无锡市惠山区前洲工业园，除了重工业加工的生产技术人才、环境、物流、材料供给等整体因素考虑之外，也着重这里具有完整的轮辋配套生产厂，例如热锻、大型机台机具加工等，配套设施齐备，相比其他地区具备无与伦比的优势。



一厂



二厂



- 瑞美科斯一厂建立于2005年，主要生产组成轮辋的各部位零件，包括挡圈、座圈、槽圈、中段、后段和腹板等，供无锡厂和加拿大厂组装轮辋用。 **一厂大小轮辋产能年产量8,000套。**
- 瑞美科斯二厂建立于2023年，主要生产大轮辋和锁圈。 **二厂大轮辋产能年产量4,000套。**
- 无锡两厂 **大小轮辋年产量为12.000套。**

- 公司以人为本，精心营造优秀的企业文化和良好的用人环境，积极开发市场，凭借全体员工的不懈努力，不断创新，已成为全球领先的车轮配件制造商。
- 拥有一支高素质的管理、技术、检验、生产队伍，其中专业技术人员占20%以上，技术力量雄厚，产品配套齐全。
- 公司本着以高品质服务客户的宗旨，以真诚的态度、以优良的品质，为各大采矿公司及机械制造商提供优质服务，从而建立了长久稳定的合作共赢关系，产品远销加拿大、美国、智利、澳大利亚、新加坡、南非等国。





MES : MACHINE EXTREME SERVICE SERIES (基础型系列)

RIMEX推出了基础型（MES）系列车轮和轮辋，以解决子午线轮胎对轮辋性能的严重影响。径向轮胎胎壁灵活性的增加导致胎圈座区域的运动。在意识到这个问题后，RIMEX率先使用MES全机加工部件生产了第一个车轮。自1988年推出MES车轮以来，MES车轮一直是一种受欢迎的选择，除了标准的5件式组件外，它们还配有DGS或IGLR组件，可以在不拆卸外轮圈的情况下更快地更换轮胎。



TSR : TAPER SECURE RADIAL SERIES (锥形径向固定系列)

锥形固定径向（TSR）系列的独特设计使用锥形概念将所有组件固定到位。消除零件之间的运动，实现部件和轮胎的绝对稳定性。当轮胎充气时，轮辋零件锁定在锥形着陆区域。TSR设计的主要优点是绝对的轮胎支撑。轮缘不会在轮座上移动。轮胎完全稳定地锚定，没有气压损失。除了延长轮胎寿命外，轮辋部件的寿命也得到了延长，因为部件运动不会导致零件磨损或变质。



DGS : DOUBLE GUTTER SERVICE SERIES (双槽系列)

革命性的双槽（DGS）系列是RIMEX TSR车轮/轮辋组件，带有两个胎圈带、两个侧环、一个两件式锁环和一个标准锁环。DGS是一种位置敏感的外双轮胎，可以在不拆卸外轮圈、轮辋底座的情况下轻松安装或拆卸内轮胎。它的设计具有安全性和节省时间的特点，可以在很短的时间内完成更换。RIMEX DGS车轮可以安装在拖车外部双位置，而无需升级内部双车轮。无需拆卸外双轮胎，即可更换内双轮胎。



IGLR : INTEGRAL GUTTER LOCK RING SERIES (沟槽锁圈集成系列)

IGLR车轮设计用于前转向和内部双位置。当IGLR车轮安装在所有四个装载机车轮位置时，轮胎更换变得快速方便；能够在有限的时间内处理顽固的轮胎胎圈。IGLR部件可以使用RIMEX预安装台进行预安装，大幅减少了轮胎维修停机时间。

主要配套主机厂和车型：

- Caterpillar 卡特彼勒：777, 785, 789, 793, 797
- Komatsu 小松：830E, 830E-5, 930E-3/4/5
- Hitachi 日立：EH5000
- Liebherr 利勃海尔
- Konecranes 科尼
- Kress 卡胜
- Hyster 海斯特
- XCMG 徐工：XDE 260

主要矿场客户、合作年长：

- BHP & BMA 25年以上
- Rio Tinto / Pilbara Iron Company 25年以上
- Anglo Coal 20年以上
- Glencore 20年以上



使用时长：TSR普遍为平均**80,000小时**，小部分环境特别恶劣的为平均60,000小时。

● 管理模式

引进过程管理和各类人才，大力推行过程管理

● 管理手段

可视化管理、PDCA循环管理、6S管理、IE管理、QC七大工具，KPI管理

● 认证情况

ISO : 9001 : 2015 (2017年通过BSI认证)

● 品质及环境



1. 改善源头

2. 关心过程

3. 追求卓越

4. 推进信息公开

5. 推进全员活动

品质

环境

1. 绿色制造

2. 预防污染

3. 节能降耗

4. 持续改进

重视并落实各类培训



全员生产培训



现场红牌大作战



焊接技能培训



卷板操作技能培训

客户驱动：

在RIMEX，我们倾听客户的需求并且回应，以满足客户的要求。

不断发展的创新：

RIMEX的持续创新是推进车轮、轮辋技术进入未来。

我们的态度就如同我们的企业文化：

责任意识、创造安全、重视品质、发挥价值！



经过验证的性能：

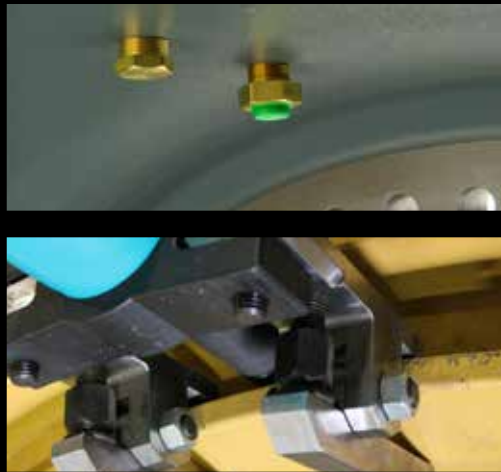
RIMEX产品经过严格测试，并在全球极端环境的现场最苛刻的应用中得到验证。

卓越的制造：

RIMEX制造工艺实现了更大的车轮和轮辋，这些车轮和轮辋是100%圆形的，具有均匀的轮胎胎圈密封、法兰、胎圈座带和锁环配件。

RIMEX

products & services



www.RIMEX.com



目录

RIMEX 公司介绍 4

RIMEX 滚动全世界 5

车轮和轮圈 6

生产制造 8

检查与维修 10

胎压传感 11

附加赠品 12

加拿大RIMEX公司

RIMEX在非道路所使用的车轮和轮辋总成的定制制造方面处于世界领先地位，主要市场为采矿、林业、农业和工业设备。

在不断关注客户的需求和要求中，RIMEX在2016年欢度创立40年，成为全球工业车轮和轮辋的首选。为了保证性能，RIMEX正与领先的轮胎制造商合作，测试和完善下一代车轮和轮辋的设计。

但RIMEX不仅仅是一个车轮和轮辋企业，除了越来越多的轮胎配件、工装和设备外，公司目前主导的关键领域是轮胎压力和温度监测。轮胎传感器是保护和保持车轮内部环境安全、稳定的的一流技术。但是RIMEX的TyreSense系统提供的不仅仅是监视；它优化生成大量信息和数据，为客户提供更深入的管理的可能性。

RIMEX非常重视合规性和质量，并致力于满足甚至超过所有客户要求和相关标准的产品和服务。

RIMEX目前在全球蓬勃发展，拥有450多名员工。展望未来，随着RIMEX未来的发展，为更多的创新和成就开辟了广阔的道路。



RIMEX 滚动全世界



RIMEX致力于设计、制造和提供
业内领先，并满足客户操作环境
需求的产品和服务！

车轮和轮圈

RIMEX轮辋经过机械加工以获得真正的圆度，在关键区域的钢含量增加100%。

MES系列：

全机加工产品系列（MES）是第一款采用全机加工部件生产的车轮，能够承受从轮胎径向传递到轮辋的高压，能够与市场其他标准产品兼容。



主要特点：

全机加工并且在关键部位为真圆。
背部无滚花且胎圈座带的接触面积比同类轮辋产品多75%。
增加部件厚度。

DGS AND IGLR 系列：



RIMEX为了减少技术人员的劳力和减少车辆的停机时间，引进了双沟产品系列（DGS）和集成沟锁环系列（IGLR）。



TSR系列：

锥形安全径向系列（TSR）采用独特的锥形设计，以确保所有部件都在应有的位置上，消除分向分割，提供绝对稳定的轮胎，避免磨损、疲劳和空气损耗，延长部件寿命。



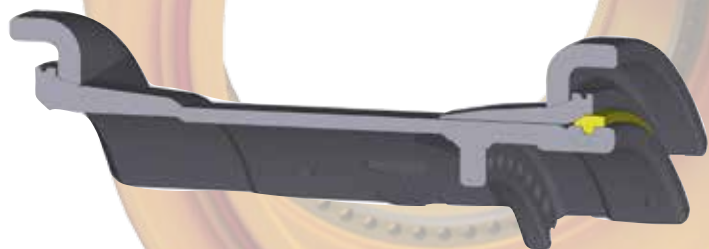
主要特点：

独特的锥度设计将所有部件固定到位。
胎圈牢固稳定，延长产品寿命。TSR锁环是红色。

在运货卡车上，DGS车轮安装在外部双边位置，IGLR车轮位于前方和内部双边位置。这样就可以在不拆卸外侧车轮的情况下，将轮胎由车轮轴上引导出，从而使轮胎能够在比一般换胎时间的较少时间里安全更换。

MST 车轮：

RIMEX生产“楔形”轮辋，特殊机加工锥度（MST），能够与标准OEM57和63”轮辋兼容。



工业车轮：

RIMEX制造工业用车轮总成，如材料搬运设备、空中升降机和工程施工设备。

地下采矿轮：

地下采矿设备通常使用专用轮，RIMEX为此应用专门构建定制车轮。

铝制车轮：

RIMEX为使用于一般道路的工业设备和卡车提供全系列轻质、高品质、整体锻造的铝质车轮。



生产制造

RIMEX开发出独特的“机加工成型”制造工艺，适用于弹性制造市场上所有主流卡车的定制车轮。RIMEX是唯一一家采用先进车轮/轮辋技术、补强现代径向轮胎设计的制造商。



火焰切割：将优质钢板以火焰切割成定制宽度，形成背部、沟槽、中心带和胎圈座带的坚固核心。每一块钢板在切割成一定尺寸之前都要做好焊接准备，以减少浪费。

装配：部件无缝对齐，符合并超出一般质量保证。



埋弧焊接：RIMEX采用先进的技术，以定制的埋弧焊接设备制作车轮，保证100%焊缝熔透，并确保没有内部缺陷。成形前的焊接避免了发生在其他制造商产品上可能出现的高低点。



卷板：火焰切割后的钢带在成形前冷轧到特定的车轮尺寸。RIMEX可以冷轧卷板至5"厚的钢板，然后对钢带进行定位焊，为最终焊接做好准备。

质量控制和第三方测试让我们以客观的角度对待产品，并保证完全的客户满意度！



加工：RIMEX使用最先进的CNC数控机床，将轧制的钢带加工成成形的部分。这一关键工艺在严格的公差范围内将所有车轮零件加工至真圆。数控机床保证轮辋和车轮符合客户的特定需求，并符合原制造商(OEM)的规格。在所有螺栓和阀门孔的精密钻孔确保正确的公差和正确的装配。



喷漆：喷漆技术包括喷砂边缘，以获得完美的底漆，再涂上完美的面漆，并达到原制造商的规格或更好的效果。

在一连串严格的生产过程结束时，**RIMEX**的目标也已经完成：完美的圆形、坚固耐用的车轮。



检查与维修

在没有意外故障或计划外中断的情况下，定期检查和维修对于土方工程至关重要。RIMEX的全面测试、跟踪和维修计划提供工作流程连续性、成本责任和人员安全。RIMEX凭借在设计、制造和维修土方车轮方面积累了40年的经验，为客户提供符合行业最高标准的检查和维修实务。

澳大利亚在制定和执行车轮检查和修护规程方面处于世界领先地位。澳大利亚标准(AS4457.1)对于土方机械车轮和轮辋总成的检查、维护和修理制定了严格的规定和一致性的控制。RIMEX积极参与了澳大利亚的计划，并通过彻底的检查和维修/翻新程序达到并超过了标准。细致的检查、修理和翻新包括：

目视检查是否有外力或磨损损坏。



喷砂和无损检测符合澳大利亚标准。

按照客户授权的原制造商(OEM)规范或更高的规范，将损坏或变质的部件进行更换。



对产品部件提出测试报告。

RIMEX Supply Ltd.
9726 - 186th Street
Surrey, British Columbia
CANADA V4N 3N7
Phone: (604) 888-0025
Fax: (604) 888-0020

RIMEX
Building better wheels

RIMEX INSPECTION REPORT
Visual, Magnetic Particle & Circumferential Roundness Inspection
(Conforms to AS 4457.1-2006)

Contact		Rim / Wheel Size		Serial No.	
Client PO No.		Tire Size		Hours	
RRD No.		Manufacturer		Inspector	
Model No.		Manufacture date		Date	
		Machine		Signature	

SECTION	AREA	VISL	MPI	G	CRITERIA Area Should Have NONE of the Following
GUTTER	Face	X			Cracked Or Mech. Damage
	Lock Ring Groove	X	X	X	CRACKED, 1.5mm WEAR, MECH. DAMAGE
	O Ring Groove	X	X	X	CRACKED, 1.5mm WEAR, MECH. DAMAGE
	Mounting Taper	X	X		Taper Damage, Cracked
	Gutter	X	X		Cracked, Corrosion
	Circumferential Weld	X	X		Cracked, Bended Or Removed
CENTER BAND	Surface	X			Cracked, Excessive Corrosion
	Center Band	X	X		Cracked, Corrosion
	Circumferential Weld1	X	X		Cracked, Corrosion
	Center Band	X	X		Cracked, Corrosion
	Circumferential Weld2	X	X		Cracked, Corrosion
DISC	Valve Hole / Defluser Hole	X	X		Broken Brass, Bad Threads, Cracked
	Id Welds	X	X		Cracked
BACK	Stud Holes	X	X		Cracked, Oval Stud Holes
	Back	X	X		Cracked, Corrosion
	Circumferential Weld	X	X		1.5mm OF MATERIAL WEAR PRESENT
	Back Taper	X			Cracked, Compression
	Back Lip	X	X		Cracked, Mech. Damage

RIMEX根据严格和可靠的检查和维修程序，使客户能够在没有意外中断或计划外停机的情况下继续其工作和业务。该程序是预防性的，具有高成本效益，对于成功至关重要。这就是为什么Rimex的车轮和轮网产品长年在业界的一线品牌。

胎压传感

在采矿和工业生产中，轮胎是一个关键组成部分和主要投资。准确的信息是获得轮胎最佳性能和确保轮胎最大寿命的关键。**TyreSense**是一个胎压监测系统(TPMS)，采用创新技术，以电子方式监测和显示运行中的胎压和温度。位于轮胎室内部的传感器读取轮胎压力和温度，并将数据实时传输到服务器，在服务器上对其进行时间标记和存储，以供将来分析。**TyreSense**还能向平板电脑、手持设备和驾驶室显示器发送实时事件通知。

采矿胎压传感

该系统提供了监控采矿车队所需的一切，无论其规模大小：

- 调派与车队管理；
- 蓝牙兼容性；
- 蜂窝和以太网网络；
- 胎压传感服务器；
- GPS定位；
- 车轮传感器；
- 驾驶舱接收器；
- 手持和平板电脑。

工业胎压传感

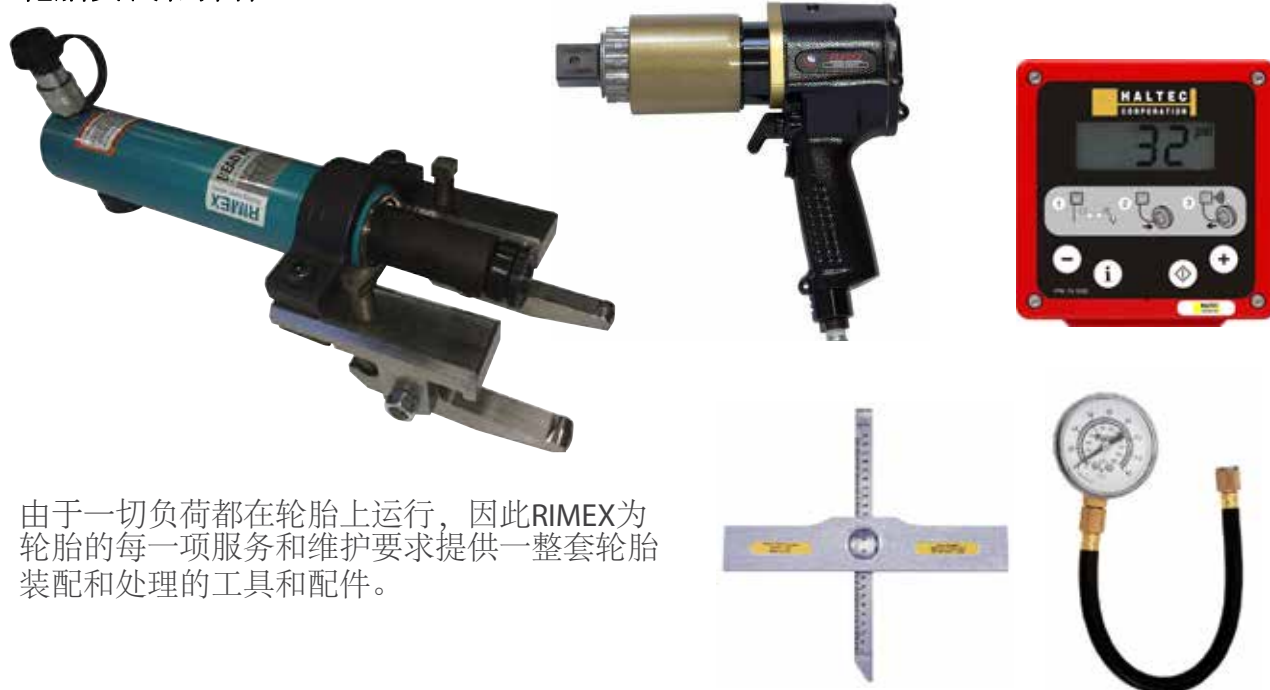
该系统是一种简化的TPMS，用于采石场、码头和铁路站场等工业操作，使用与采矿TPMS相同的经验证组件。



附加赠品

RIMEX提供全套创新产品，使您使用车轮和轮辋时更安全、更方便、更具成本效益。每种产品都是按照与我们的车轮相同的高标准设计的，以满足特定的行业需求和趋势。

轮胎安装和操作



由于一切负荷都在轮胎上运行，因此RIMEX为轮胎的每一项服务和维护要求提供一整套轮胎装配和处理的工具和配件。

阀门及阀门附件



RIMEX提供各种阀门和阀门附件，采用最先进的技术制造，设计时考虑到操作的安全和平稳。

轮辋防锈剂和轮胎润滑剂

5



我们的轮胎维修和保养解决方案包括轮辋肥皂和车轮密封胶、胎圈胶、安装胶和我们特制的悬架系统 (RIMEXCEL)，它可以防止生锈和空气流失。



工程解决方案



我们的产品目录包含各式各样的专用辅助设备，以提高操作效率 and 安全性，包括支架、机架、防护装置、吊具、笼子，甚至工作枱。





RIMEX建立定制解决方案和专业产品，从市场上最先进的车轮和轮辋到轮胎传感器胎压监测系统和外围技术，为轮胎监测和设备资产管理设定了新的标准。凭借遍布全球的销售和检查/维修中心，以及无与伦比的业绩记录，RIMEX在探索和拥抱未来的同时，继续努力与客户共享成功。



RIMEX

Building better wheels

rimex.com.cn